



---

# COMUNE DI PRATO

---

Determinazione n. **3077** del **24/11/2022**

Oggetto: **Officina giovani: Officina 4School - offerta formativa per le scuole 2022-2023 - affidamento e impegno di spesa.**

Proponente:  
Servizio Cultura, Turismo e Comunicazione

Unità Operativa proponente:  
Attività culturali, politiche giovanili, scuola di musica

Proposta di determinazione  
n. 2022/1150 del 23/11/2022

Firme:

- Servizio Cultura, Turismo e Comunicazione



## **Il Dirigente**

Vista la L. 296/2006, poi modificata dalla L. 94/2012, che prevede:

- all'art. 449 la possibilità per le amministrazioni pubbliche di cui all'art. 1 del dlgs n.165/2001 di ricorrere alle convenzioni della Consip S.p.A. per l'acquisto di beni e servizi, ovvero di utilizzarne i parametri di prezzo-qualità come limiti massimi per la stipulazione dei contratti;
- all'art. 450 l'obbligo per le stesse amministrazioni pubbliche, di acquistare beni e servizi di importo inferiore alla soglia di rilievo comunitario, attraverso il mercato elettronico della pubblica amministrazione.

Dal controllo effettuato sul sito web per gli acquisti della pubblica amministrazione [www.acquistiinretepa.it](http://www.acquistiinretepa.it) non risultano Convenzioni Consip per i beni/servizi oggetto della presente determinazione. Si procede pertanto all'acquisto tramite procedura comparativa/affidamento diretto su piattaforma elettronica o con utilizzo di mezzi di comunicazione elettronica.

Dato atto che non sussistono situazioni, neppure potenziali, di conflitto di interesse in capo ai soggetti di cui all'art 6 bis della L. 241/1990 come introdotto dall'art.1, comma 41, della L. 6 novembre 2012, n. 190;

Vista la D.C.C. n. 33 del 23/06/2022 con la quale è stata approvata la Nota di aggiornamento al DUP 2022/2024;

Vista la D.C.C. n. 34 del 23/06/2022 con la quale è stato approvato il Bilancio di previsione finanziario 2022-2024 e relativi allegati;

Vista la D.G.C. n. 79 del 29/03/2022 con la quale è stato approvato il Piano esecutivo di gestione e della Performance 2022/2024;

Vista la D.G.C. n.229 del 06/07/2022 con la quale è stata approvata l'assegnazione delle risorse del Piano Esecutivo di Gestione e della Performance 2022/2024.

Richiamati gli obiettivi di PEG 2022-2024 codd. PA03 e PA02;

Premesso e considerato che:

- in generale, in favore del target pre adolescenziale e adolescenziale l'ufficio competente in materia di Politiche giovanili del Comune di Prato programma e realizza un'offerta diversificata di progetti e opportunità, in sinergia con gli istituti scolastici, le varie realtà istituzionali e il Terzo settore;
- in particolare, l'ufficio competente in materia di Politiche giovanili del Comune di Prato, nell'ambito degli interventi suddetti, sostiene e promuove il progetto Officina 4School per l'offerta formativa rivolta alle scuole della città, nella prospettiva di ampliare e integrare il programma didattico scolastico, proponendo percorsi attivi di tipo esperienziale;
- tra le finalità di Officina giovani, sede dell'ufficio competente in materia di Politiche giovanili del comune di Prato, c'è il perseguimento di obiettivi formativi nell'ambito educativo e culturale, nonché la promozione della socializzazione e delle forme positive di aggregazione;

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.



- nell'ambito della programmazione ordinaria di Officina Giovani si ritiene altresì opportuno incrementare rapporti di partnership con associazioni, che per loro natura e finalità, possono contribuire all'accrescimento del capitale sociale del territorio, nell'ottica della sussidiarietà orizzontale;
- il Comune di Prato ha presentato domanda per il bando relativo ai contributi 2022 erogati da Fondazione Cassa di Risparmio di Prato per la realizzazione del progetto Officina 4School;
- con il suddetto progetto, nella prospettiva di perseguire obiettivi formativi nell'ambito educativo e culturale e di promuovere forme positive di socializzazione dei giovani, si vuole integrare il programma didattico scolastico delle scuole cittadine con proposte diversificate per contenuti, attività e metodologie di intervento, promuovendo momenti di analisi e di riflessione per gli studenti e i docenti sui temi della comunicazione inclusiva e sul patrimonio storico e naturalistico della città di Prato;
- vista la nota prot. n. 2022/0116605 con la quale la Fondazione Cassa di Risparmio di Prato comunica l'accoglimento della domanda presentata sul bando per i contributi 2022 sopra ricordato, stanziando a favore del Comune di Prato un contributo di euro 2.000,00 per la realizzazione del progetto Officina4School;
- la comunicazione su menzionata rappresenta ragione nonché titolo giuridico che supporta un credito certo a carattere occasionale, derivante dalla partecipazione al bando annuale per i contributi della Fondazione Cassa di Risparmio di Prato;
- con DD n.1310/2022 si è provveduto ad accertare il diritto alla riscossione del contributo concesso dalla Fondazione Cassa di Risparmio di Prato (Cod. 37573) nella misura di euro 2.000,00 sul Capitolo di entrata 1092, Esercizio 2022 - e di procedere a prenotazione di impegno di spesa imputando la somma sul corrispondente Capitolo di uscita 2085/2 Esercizio 2022, per la realizzazione del progetto *Officina 4School*;

In considerazione di quanto sopra esposto si intende pertanto riproporre il progetto Officina4School per l'anno scolastico 2022-2023 con una programmazione rivolta alle scuole cittadine.

Evidenziato, pertanto, che nell'ambito della suddetta offerta formativa saranno riproposti workshop formativi inerenti le tematiche della comunicazione positiva, efficace e inclusiva, ampliando la prospettiva di intervento con l'approfondimento degli aspetti emotivi, sentimentali, oltreché cognitivi, legati alle modalità di comunicazione e relazione interpersonale, con particolare attenzione all'uso degli strumenti digitali fra pari.

Dato atto e considerato che attraverso i suddetti percorsi formativi, ricorrendo a metodologie attive, gli studenti e i docenti avranno la possibilità di riflettere e analizzare i processi di costruzione che determinano modelli di comunicazione discriminanti e di considerare gli effetti negativi prodotti dall'uso del "linguaggio d'odio".

Rilevato che, nell'ottica di contrastare i fenomeni del bullismo e del cyberbullismo, i percorsi formativi costituiscono, allo stesso tempo, delle opportunità di conoscenza delle dinamiche dei fenomeni suddetti e anche di promozione dei fattori protettivi e preventivi degli stessi.

Rilevato inoltre che, in considerazione della positiva passata esperienza, si vogliono



riproporre attività ispirate all'approccio dell'outdoor education, secondo cui l'ambiente esterno è considerato come luogo di apprendimento.

Ritenuto, in particolare, di proporre alle scuole attività da realizzare all'aperto, finalizzate all'educazione al patrimonio naturale e culturale di Prato.

Richiamato il D.lgs. n. 50/2016 e vista in particolare la disciplina derogatoria dell'art. 36 c. 2 lett. a) D.lgs. 50/2016 di cui al D.L. 76/2020 convertito con L. 120/2020 e ss.mm.ii. di cui al D.L. 77/2021 convertito con L. 108/2021;

Dato atto e considerato che per l'offerta formativa rivolta alle scuole per l'anno scolastico 2022-2023 di cui trattasi, all'esito dei contatti intercorsi tra il Responsabile del presente procedimento e soggetti considerati idonei ad assicurare adeguate garanzie di affidabilità, professionalità e qualità delle prestazioni e in possesso di particolare specializzazione negli ambiti di cui trattasi e ideatori di progettualità e iniziative ritenute particolarmente aderenti alle finalità che l'ufficio competente in materia di Politiche giovanili intende perseguire in favore del target pre adolescenziale e adolescenziale:

- sono state previsti i seguenti percorsi formativi:

- workshop formativi sul tema dell'educazione sentimentale e digitale
- workshop formativi sul fenomeno dello "hate speech" (linguaggio d'odio)
- uscite di conoscenza del patrimonio naturale e culturale della città di Prato

- in merito ai workshop sull'educazione sentimentale e digitale e alle uscite di conoscenza del patrimonio naturale e culturale della città di Prato, sono stati richiesti ai seguenti operatori economici i relativi preventivi di spesa (di seguito riportati insieme a una descrizione sintetica dei rispettivi progetti):

- **Associazione culturale di promozione sociale "Uthopia"** Prot. 2022/0021459 (Strada dei Lambrelli, 11 – Perugia, C.F. e P.I. 02949940544, codice beneficiario 59498) per la realizzazione del progetto "Punesed – per una nuova educazione sentimentale e digitale", con l'intento di far apprendere ai ragazzi pratiche e regole per vivere la comunicazione sul web in maniera positiva e inclusiva. Il progetto è articolato in moduli singoli di 9 ore (n. 8 ore per gli studenti e n. 1 ora per il docente referente) da proporre alle classi; pertanto la singola classe che aderisce verrà coinvolta attraverso la visione di video in un percorso di analisi e riflessione sulle tematiche del progetto, con l'utilizzo di una metodologia attiva (visione di video mirati, brainstorming, giochi di ruolo e giochi esperenziali); inoltre al termine del progetto, sarà prodotto con i ragazzi una sorta di vademecum delle buone regole di convivenza sui social. Considerando le richieste pervenute dalle scuole cittadine e in considerazione del preventivo rimesso dalla suddetta associazione, che prevede il costo complessivo lordo per singolo modulo pari all'importo di € 550,00 (Iva al 10%), si valuta di poter soddisfare 14 richieste delle 21 pervenute, da ciò derivando che il costo complessivo lordo per la realizzazione del progetto Punesed ammonta a € 7.700,00 (IVA al 10%);
- **Circolo Arci "I Risorti – La Querce"** Prot. 2022/0018910 (Via Firenze, 323, Prato - Partita IVA 01638150977, cod. beneficiario 3318) per la realizzazione del progetto "Prato walking" che prevede n. 10 uscite di tre ore ciascuna in diversi luoghi della città, in particolare le Cascine di Tavola, Gonfienti e il Bisenzio, Galceti e Figline e il Centro storico di Prato, per far conoscere e apprezzare ai ragazzi non solo gli aspetti naturalistici, ma anche per ritrovare i segni della storia passata



della città di Prato. Considerando le richieste pervenute dalle scuole cittadine e in considerazione del preventivo rimesso dalla suddetta associazione, che prevede il costo complessivo lordo per singolo modulo pari all'importo di 207,4 (Iva al 22%) si valuta di poter soddisfare 20 richieste delle 50 pervenute, da ciò derivando che il costo complessivo lordo per la realizzazione del progetto Prato walking ammonta a € 4148,00 (IVA al 22%);

Ritenuti i suddetti preventivi congrui e concorrenziali rispetto ai parametri di mercato con riguardo al servizio complessivo da svolgere;

Viste le note pervenute dai suddetti soggetti e trattenute agli atti del servizio, a mezzo della quale si dichiara:

- di non aver concluso contratti di lavoro subordinato o autonomo e comunque di non aver attribuito incarichi ad ex dipendenti della scrivente Amministrazione - che abbiano esercitato poteri autorizzativi o negoziali per conto della stessa Amministrazione nei propri confronti - nel corso del triennio successivo alla cessazione del rapporto di pubblico impiego di questi ultimi;
- l'assenza di motivi di esclusione previsti dall'art. 80 del D.lgs. 50/2016;
- il rispetto degli obblighi di cui all'art. 3 della L. 136/2010 (Tracciabilità dei flussi finanziari).

Dato atto che i progetti saranno realizzati durante l'anno scolastico 2022-2023;

Ritenuto quindi, a fronte di quanto sopra esposto e in ragione delle tempistiche di pagamento concordate, di affidare la realizzazione dei suddetti progetti ai soggetti che hanno rimesso il relativo preventivo e di procedere all'assunzione dei seguenti impegni di spesa:

- in favore di **Associazione culturale di promozione sociale "Uthopia"**, C.F. e P.I. 02949940544: € 7700,00 (IVA al 10%); così ripartiti:
  - € 3700,00 cap. 2065 Esercizio 2022
  - € 1500,00 subimpegno su imp. 2022/4459 al cap 2085/2 (correlato cap. E 1092/00) Esercizio 2022
  - € 2500,00 cap. 2065 Esercizio 2023
- in favore di **Circolo Arci "I Risorti – La Querce"** Partita IVA 01638150977: € 4148,00 (IVA al 22%); così ripartiti:
  - € 2648,00 cap. 2065 Esercizio 2022
  - € 500,00 subimpegno su imp. 2022/4459 al cap 2085/2 (correlato cap. E 1092/00) Esercizio 2022
  - € 1000,00 cap. 2065 Esercizio 2023 ;

Dato atto che la scadenza dei debiti relativi agli impegni di spesa assunti con il presente atto è riferita alle annualità 2022 e 2023, come sopra indicato;

Dato atto che ai fini degli adempimenti previsti dalla legge 13 agosto 2010, n. 136 e successive modifiche si è provveduto ad acquisire i CIG (Codice Identificativo di Gara) e che i relativi codici saranno inseriti nei prospetti contabili sotto esposti:

**Associazione culturale di promozione sociale "Uthopia" CIG Z6C38B383B**  
**Circolo Arci "I Risorti – La Querce" CIG Z9038B3B12**

Dato atto che per le associazioni suddette sono state verificate, e risultano in regola, le annotazioni riservate su Anac e la relativa documentazione è depositata agli atti del

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.



Servizio.

Dato atto che per il Circolo I Risorti è stato verificato e risulta in regola il DURC per l'attestazione della regolarità contributiva, documentazione depositata agli atti del Servizio, per l'Associazione Uthopia è stata consultata la banca dati DURC on line, ma la verifica non risulta effettuabile, documentazione depositata agli atti del Servizio.

Considerato che per la realizzazione dei workshop formativi sul tema del linguaggio d'odio, a completamento dell'offerta formativa proposta dall'ufficio competente in materia di politiche giovanili e vista la positiva esperienza realizzata in passato, si ritiene proficuo rinnovare per un anno l'accordo di collaborazione approvato con DD n. 2843/2021 in base a quanto stabilito dall'art. 5 del suddetto accordo, con la Onlus Amnesty International - Sezione di Firenze-Prato finalizzato alla sensibilizzazione della cittadinanza ed in particolare delle nuove generazioni alla cultura dei Diritti umani;

In forza del suddetto accordo, che a mezzo del presente atto si ritiene di rinnovare per il periodo novembre 2022-dicembre 2023, assicurerà all'Ass. Onlus Amnesty International - Sezione di Firenze-Prato per due volte al mese l'uso gratuito di uno spazio di Officina giovani per l'organizzazione delle proprie attività associative, mentre la suddetta associazione dovrà farsi carico di quanto segue:

- l'organizzazione di incontri ( negli spazi di Officina Giovani) aperti al pubblico, ciò anche nell'ottica di contribuire a far crescere ulteriormente la sezione locale di Prato;
- contribuire all'ampliamento dell'offerta formativa che l'ufficio competente in materia di Politiche giovanili offre alle scuole, realizzando, nel periodo gennaio - aprile 2023, nelle scuole che ne hanno fatto richiesta a titolo gratuito, 7 workshop di 7 ore ciascuno sui diritti umani, centrati, in particolare sul fenomeno dello "hate speech" (linguaggio d'odio).

Visto l' accordo di collaborazione, depositata agli atti del servizio;

Dato atto che la collaborazione di cui trattasi non ha costi per l'amministrazione, tranne quelli conseguenti all'utilizzo degli spazi (custodia e pulizie), la cui copertura è assicurata in forza dell'accordo quadro stipulato in data 9 settembre 2021 rep. n. 32251.

Dato atto che, per la realizzazione delle attività del progetto Officina 4School, le associazioni "Uthopia", "Circolo Arci I Risorti – La Querce e Amnesty International – Sezione di Firenze-Prato, dovranno, tra l'altro, rispettare e ottemperare a tutte le misure di prevenzione e di contenimento del rischio di contagio da Covid-19 che dovessero essere previste dalla normativa vigente al momento dello svolgimento delle attività.

Ritenuta la propria competenza ai sensi dell'art. 107 del D.Lgs. 18.8.2000, n. 267;

Visto il vigente Regolamento di contabilità del Comune di Prato;

Dato atto che la presente determinazione sarà esecutiva con l'apposizione del VISTO di regolarità contabile, attestante la copertura finanziaria, da parte del Dirigente del Servizio Risorse Umane e Finanziarie, ai sensi e per gli effetti dell'art. 183, comma 7, del D.Lgs. 18.8.2000, n. 267;

## **Determina**

1. di approvare la parte narrativa del presente atto che qui si intende richiamata e



- pienamente confermata;
2. di affidare ai sensi dell'art. 36 c. 2 lett. a) D.lgs. 50/2016 come derogato dal D.L. 76/2020 convertito con L. 120/2020 e ss.mm.ii. di cui al D.L. 77/2021 convertito con L. 108/2021 i seguenti servizi:
    - **Associazione culturale di promozione sociale "Uthopia"** C.F. e P.I. 02949940544, la realizzazione del progetto "Punesed per l'importo complessivo lordo di € 7.700,00 (IVA al 10%);
    - **Circolo Arci "I Risorti – La Querce"** Partita IVA 01638150977, la realizzazione del progetto "Prato walking" per l'importo complessivo lordo di € 4148,00 (IVA al 22%);
  3. di impegnare l'importo complessivo di euro 11.848,00 con le seguenti modalità:
    - in favore di **Associazione culturale di promozione sociale "Uthopia"**, C.F. e P.I. 02949940544: € 7700,00 (IVA al 10%); così ripartiti:
      - € 3700,00 cap. 2065 Esercizio 2022
      - € 1500,00 subimpegno su imp. 2022/4459 al cap 2085/2 (correlato cap. E 1092/00) Esercizio 2022
      - € 2500,00 cap. 2065 Esercizio 2023
    - in favore di **Circolo Arci "I Risorti – La Querce"** Partita IVA 01638150977: € 4148,00 (IVA al 22%) così ripartiti:
      - € 2648,00 cap. 2065 Esercizio 2022
      - € 500,00 subimpegno su imp. 2022/4459 al cap 2085/2 (correlato cap. E 1092/00) Esercizio 2022
      - € 1000,00 cap. 2065 Esercizio 2023
  4. di dare atto che il rapporto con i fornitori si intenderà perfezionato a seguito di intercorso scambio di lettere, ai sensi dell'art. 32 c. 14 d.lgs. 50/2016;
  5. di rinnovare l'accordo di collaborazione con l'Ass. Onlus Amnesty International - Sezione di Firenze-Prato richiamato nella parte narrativa del presente atto;
  6. di dare atto che il Responsabile del procedimento è la Dott.ssa Areta Volpe;
  7. di dare atto che contro il presente provvedimento è ammesso ricorso al TAR entro 30 giorni.

Movimenti Contabili:

Tipo	Capitolo	Soggetto	Importo
------	----------	----------	---------



Impegno	2022 U 2065 05.02.1	59498	3.700,00
Impegno	2022 U 2085/2 05.02.1	59498	1.500,00
Impegno	2022 U 2065 05.02.1	3318	2.648,00
Impegno	2022 U 2085/2 05.02.1	3318	500,00
Impegno	2023 U 2065 05.02.1	59498	2.500,00
Impegno	2023 U 2065 05.02.1	3318	1.000,00

Firmato da:

**ROSANNA TOCCO**

codice fiscale TCCRNN58T48E202N

num.serie: 5959131023795612079

emesso da: ArubaPEC EU Qualified Certificates CA G1

valido dal 30/08/2022 al 30/08/2025