



COMUNE DI PRATO

*SERVIZIO RISORSE UMANE E FINANZIARIE, ENTI E SOCIETA'
PARTECIPATE*

Parere di regolarità contabile sulla
Proposta di delibera n. **2022/766** del **06/12/2022**

Oggetto: **Bilancio di previsione 2022-2024. Variazione per iscrizione contributo straordinario per il sostegno economico alle imprese del settore tessile e del distretto industriale pratese (Legge di Bilancio 2022)**

Il sottoscritto Dirigente del Servizio,

Vista la proposta di delibera n. 2022/766 del 06/12/2022 predisposta da Servizio Risorse Umane e Finanziarie, Enti e Società Partecipate;

Esaminato il contenuto della medesima e preso atto del parere di regolarità tecnica espresso dal Dirigente del Servizio suddetto, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 18.8.2000 n. 267;

Esprime, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 18.8.2000 n. 267, Parere Favorevole in ordine alla Regolarità Contabile della proposta di delibera.

Impronta informatica della proposta sul quale è stato espresso il parere.

Titolo	Nome File Formato	Data
Impronta		
TESTO PROPOSTA	SR_2022_766.odt PR - Proposta	06/12/2022
A42401710F2154EBB3F90B42E734068CE12A9C50C6CBB24707244D1774D79527		

Prato, lì 07/12/2022

*Il Dirigente
Palmieri Donatella*

Firmato da:

DONATELLA PALMIERI

codice fiscale PLMDTL66M52D612D

num.serie: 3642274121734051027

emesso da: ArubaPEC EU Qualified Certificates CA G1

valido dal 09/02/2022 al 21/01/2025